

Mit Sicherheit praktisch:



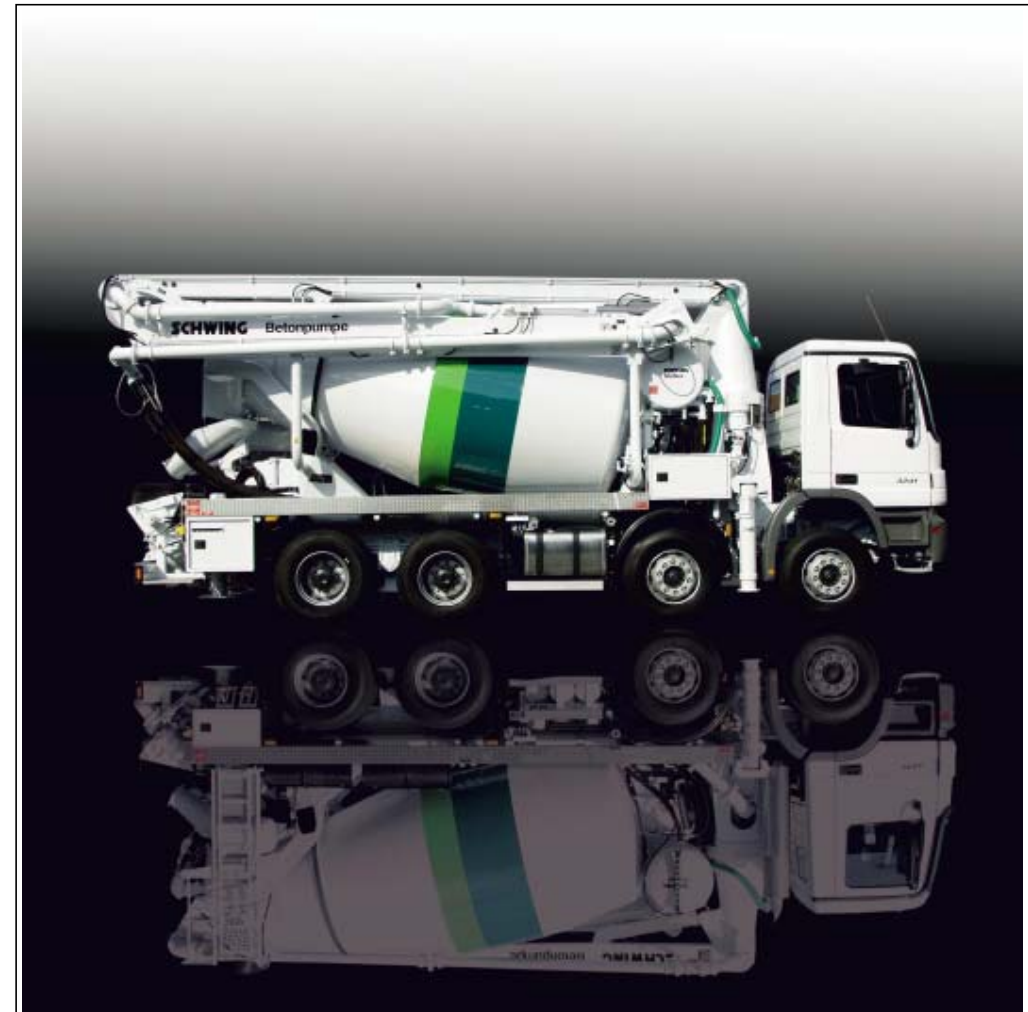
Das verkürzte Heck der FBP bietet viel Platz für die Beschickung durch zusätzliche Fahrmischer oder für die Befüllung eines Großkübels, sollte sie einmal „nur“ als Fahrmischer eingesetzt werden.

Der Kammerschieber erlaubt das Einbringen des bei Betriebsende noch in der Förderung verbliebenen Betons; eine gute Möglichkeit, nicht nutzbare Restbetonmengen zu minimieren. Ein profitables und umweltfreundliches Sonderzubehör.

Mehr als nützlich ist das Sonderzubehör Beton-Absperrschieber. Er verschließt sicher den Endschlauch beim Umsetzen. Baustelle und Maschine bleiben sauber.

102.07569 (1000.03.04) S

Fahrmischer- Betonpumpe **FBP 21**
 FBP 24
 FBP 26



SCHWING Stetter

SCHWING GmbH
 Postf. 200362 · D-44647 Herne
 Heerstr. 9-27 · D-44653 Herne
 Tel. 02325/987-0 · Fax 02325/72922
 E-Mail: info@schwing.de
 Internet: www.schwing.de

Stetter GmbH
 Postf. 1942 · 87689 Memmingen
 Dr.-Karl-Lenz-Str. 70 · 87700 Memmingen
 Tel. 08331/78-0 · Fax 08331/78-275
 E-Mail: info@stetter.de
 Internet: www.stetter.de

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Der genaue Serien-Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.

Die Zutaten machen's! Leistungsstarke Betonpumpe! Sinnvoller Verteilermast! Wirtschaftlicher Fahrmischer!

SCHWING-Stetter Fahrmischer-Betonpumpen empfehlen sich als ideale Ergänzung jeder Betonpumpen-Flotte. Sie haben für Betonpumpenbetreiber auch die kleinen und mittleren Baustellen als profitable Marktnischen erschlossen. Die FBP vereint, als optimales Kombi-Gerät, modernste SCHWING Betonpumpen- und Stetter Mischtechnik. Desweiteren ist sie ausgestattet mit perfekten technischen Details,

um höchste Verfügbarkeit und um einfachste und bequeme Handhabung zu gewährleisten.

Der Fahrmischer ein Stetter, der neuesten „C+“ Baureihe mit einer Mischtrommel von 7 m³ Nennfüllung. Ausgestattet mit modernster Antriebstechnik und gestaltet für leichte und schnellste Reinigung und Wartung. Die gewichtsreduzierte Bauweise erlaubt höhere Zuladung, und damit höhere Effizienz.

Die Verteilermaste zeichnen sich durch wirtschaftlich sinnvolle Arbeitsbereiche und bequemes Handling aus. Die neuartige Mastgeometrie gestattet eine gewichtsparende Bauweise. Drei Größen stehen zur Auswahl mit Reichhöhen von: 21 m-Förderleitung DN 100/125, 24 m-Förderleitung DN 100/125 und 26 m-Förderleitung DN 100.

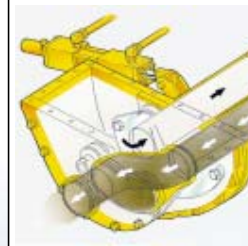
Die Betonpumpe ist die treibende Kraft der FBP und für diesen Maschinentyp ungewöhnlich leistungsstark. Ihr Herz ist der patentierte Rock-schieber. Dieses selbstdichtende Schiebersystem ist in der Lage, beinahe alles zu fördern. Konzipiert für Beton pumpt er auch Mörtel, Estrich, Dickstoffe bis hin zu dünnflüssigen Medien. Die Pumpenbatterie ist in Längsrichtung unter der Mischtrommel angeordnet. Der dadurch ermög-

lichte große Hub von 1000 mm in Verbindung mit den großvolumigen Förderzylindern von 200 mm, erlaubt Fördermengen von über 60 m³/h. Dazu bedeutet die Langhub-Auslegung eine Minimierung der Pumpenhubzahl für:

- einen ruhigen Verteilermast
- leichte Führung des Endschlauches
- weniger Verschleiß
- einen geringen Kraftstoffverbrauch.

48 bar max. Mediumdruck sind Kraft genug, wenn große Betonmengen im Dauerbetrieb über separat verlegte Leitungen zu pumpen sind.

Der „kleine“ Rock – mit allen Eigenschaften des großen. Wirtschaftlichkeit – leichte Wartung – Regenerierbarkeit.



Der leicht abklappbare Reduzierbogen am Rock-Schieber und dazu die kompaktgeführte Förderleitung sparen Zeit und Arbeit bei der Reinigung.

Alle manuellen (Not) Betätigungen und auch der zentrale Schaltschrank sind wetterfest in dem robusten Steuerschrank eingebaut.



Ein weiterer Schritt zur Vereinfachung von Betrieb und Wartung von Auto-Betonpumpen im Baustellenalltag ist die Vector-Steuerung. Mit diesem elektronischen „Gehirn“ der SCHWING Auto-Betonpumpen können die Maschinisten jederzeit mit ihren Maschinen kommunizieren, Betriebsdaten abfragen und Maschinen-Zustandsdaten erfassen. Herausragendes Merkmal ist dabei ein grafikfähiges Display mit Klartext-Menüführung.



Nahbedienung der Betonpumpe und des Fahrmischers, Not-Aus- und Hupentaster, Wasser- und Luftzapfstellen, Wartungs- und Reinigungssysteme sind alle sinnvoll in nächster Nähe des Maschinisten untergebracht.



Nützliche Sonderausstattung ist die leichte Alu-Ablage. Sie schafft Platz für Zusatzleitungen, Schläuche und Zubehör.

