



Stetter

Unternehmen der SCHWING-Gruppe

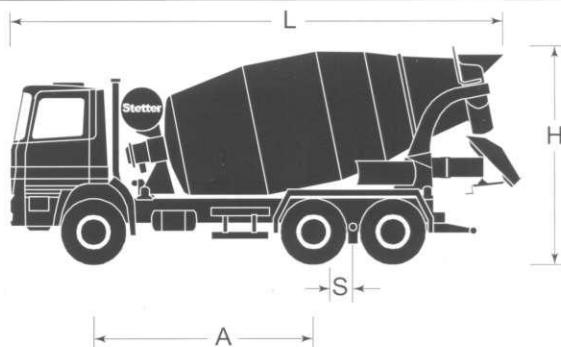
**Transport-
betonmischer**

**auf
SCANIA
Fahrgerstellern**



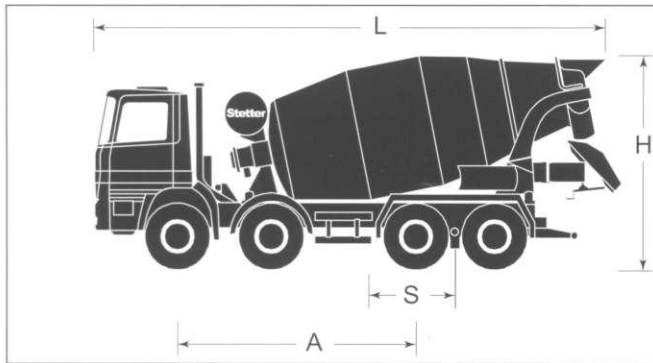
Stetter-Transportbetonmischer-Aufbauten

Gehen Sie auf Nummer sicher mit einem Transportbetonmischer von Stetter. Mit ihrer Technik haben sie den Standard des Fahrmischers maßgeblich geprägt. Ein ausgereiftes Konzept als Grundlage ständiger Innovation haben den Stetter-Transportmischer zu einem zuverlässigen Partner auf allen Baustellen gemacht.



Technische Daten (Fahrgestellausstattung Deutschland)

Fahrgestell Typ			CB 6 x 4 Z (BM)
Motor	DIN-Leistung	kW (PS) / Drehzahl (1/min)	280 (380)/1900 EURO III
	DIN-Drehmoment	Nm / Drehzahl (1/min)	1800 / 1100 - 1300
	Hubraum	(cm³)	10600
	Anzahl der Zylinder		6
Getriebe			GR 900 mit EK 640
Bereifung			vorne einfach: 295/80 R 22,5 x Za1 hinten 2-fach: 295/80 R 22,5 x Za1
Radstand	A	(mm)	3100/1350
Gewichte	zul. Vorderachslast		7100
	zul. Hinterachslast		19000
Aufbau Transportbetonmischer			AM 6/7 FHC+ AM 6/7 SHC+
Nennvolumen		(m³)	6/7 6/7
Trommeldrehzahl		(1/min)	0-12 0-14
Antrieb			fahrz./hydr. sep./hydr.
Abmessungen	Länge	L	(mm) 8070/8340 8100/8390
	Breite	B	(mm) 2500 2500
	Höhe	H unbelastet ca.	(mm) 3690/3690 3690/3690
	Schwerpunkt	S ca.	(mm) 500 500
Gewichtsbilanz	Mischer		(kg) 3385/3500 3785/3900
	Mischung		(kg) 13975/13860 13575/13460
	Wasser		(kg) 300 300
	Zubehör		(kg) 80 80
	Fahrgestell komplett ca.		(kg) 8260 8260
Zulässiges Gesamtgewicht (Deutschland)			(kg) 26000 26000



Der Mischeraufbau und das Scania Fahrgestell sind optimal aufeinander abgestimmt und bilden eine kompakte Einheit. Dadurch ist höchste Wirtschaftlichkeit gesichert. Die Bedienungselemente sind arbeitsfreundlich gestaltet. Das Stetter-Konzept gewährt höchste Arbeitssicherheit. Stetter-Transportbetonmischer entsprechen den CE-Richtlinien.

	CB 8 x 4 Z (BM)	
	280 (380)/1900 EURO III	
	1800 / 1100 - 1300	
	10600	
	6	
	GR 900 mit EK 640 (8 Gang)	
	vorne einfach: 295/80 R 22,5 x Za1/xDA	
	hinten 2-fach: 295/80 R 22,5 x Za1/xDA	
	4300 (1795/2505/1355)	
	14200	
	19000	
	AM 8/9 FHC	
	8/9	
	0-12	
	fahrz./hydr.	
	8815/9130	
	2500	
	3765/3780	
	1365	
	3980/4280	
	17850/17520	
	500	
	80	
	9620	
	32000	

entnehmen. Gewichtstoleranzen nach DIN 70020 von +/- 5%. Sonderausstattungen können die angegebenen Gewichte erhöhen.

Zwingend notwendige Ausstattung zum Aufbau von fahrzeughydraulischen angetriebenen Transportbetonmischern auf SCANIA-Fahrgestellen



Werks-Code	Fahrzeugausstattung
BWA Code	
01537 HR	Rahmenüberhang JA 2380 (entspricht J = 1030 mm)
01529 A	Zugtraverse endmontiert
01536 A	Zugtraverse DB 130 zentral
01545 GZ	Position Zugtraverse JE 1990 mm
01628 B	Laschen und Löcher spezial
01560 A	Löcher Typ A
01564 A	Löcher Typ A
01566 E	Platte Typ E
01585 E	Platte Typ E
01589 E	Platte Typ E
01602 E	Platte Typ E
01635 G	Platte Typ G
01971 E	Platte Typ E
FFU Code	(nachträgliche Sonderausrüstung)
268474	Adapterflansch für PTO EK640
268475	zusätzliche Platten Typ E
268476	Kotflügel 2. Achse
268477	Seitlicher Unterfahrschutz
268479	Seitenmarkierungsleuchten
268480	Umbau Lufttank
268481	Geänderte Position Kraftstofftank
268482	Drehzahlprogrammierung
268483	Extra langes Kabel für Aufbauhersteller am Rahmenende (hierfür muß Aufbauherstellerkabel beim Chassis mitbestellt werden)
EK640	Motorabtrieb
	Start-Stopp-Vorbereitung

- Bei dem Aufbau von Fahr mischern mit Separatmotor können die Motorabtriebe und die Start-Stopp-Vorbe reitung entfallen.
- Bei dem Aufbau von Fahr mischern mit Separatmotor können längere Radstände notwendig werden - bitte nehmen Sie hierzu Rück sprache mit unserem Werk.



Stetter
Unternehmen der SCHWING-Gruppe

Stetter GmbH
Postfach 1942
D-87689 Memmingen
Telefon 0 83 31 / 78-0
Telefax 0 83 31 / 78-275
e-mail: info@stetter.de
Internet: www.stetter.de



Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien-Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.