

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

V-AK | V-AM | V-AG

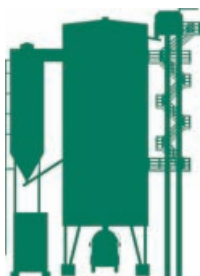


«SCHWING-STETTER» ПЕРЕМЕЩАЕТ БЕТОН. ВО ВСЕМ МИРЕ.

Везде, где бетон изготавливается и перемещается, применяется продукция фирмы «Schwing-Stetter».

Предприятия в Германии, Австрии, Америке, Бразилии, России, Китае и Индии, а также около 100 филиалов по продажам и представительств позволяют обеспечить группе «Schwing-Stetter» близость к Заказчикам.

Широкая производственная программа с разнообразием модификаций превращает группу «Schwing-Stetter» по бетонному строительному оборудованию в системное предприятие №1 по всему миру.



БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ



АВТОБЕТОНОНАСОСЫ



СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОНОНАСОСЫ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ



РЕЦИКЛИНГОВЫЕ УСТАНОВКИ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФИРМЫ «STETTER». МАСШТАБ КАЧЕСТВА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ЭКОНОМИЧНОСТИ.

Насчитывающий более 45 лет опыт в сфере проектирования, инжиниринга, производства и ввода в эксплуатацию бетоносмесительных установок вылился в вертикальные установки фирмы «Stetter». Постоянно улучшающаяся технология производства, а также оптимизация в деталях привели к высокой производительности, а также надежности, которой сегодня отличаются вертикальные установки «Stetter».

Большие комплексные смесительные установки комплектуются нами в точном соответствии с Вашими желаниями. Они состоят из основных компонентов подъемно-транспортного оборудования, складского оборудования, компонентов для дозирования и взвешивания, а также смесительного оборудования.

ТРИ КОНСТРУКТИВНЫХ РЯДА ПО ВАШИМ ТРЕБОВАНИЯМ

Вертикальные установки фирмы «Stetter» базируются на трех конструктивных рядах, которые отличаются друг от друга размером, хранением заполнителей, а также производительностью смесителя. Спектр производительности достигает приблизительно 180 м³/ч или в двухбашенной установке приблизительно 260 м³/ч. В зависимости от варианта применения Вы можете выбрать подходящую смесительную систему.

В соответствии с широким спектром применения и самыми различными требованиями наших клиентов наши вертикальные установки имеют большой диапазон возможностей с точки зрения конфигурирования и варьирования. Технически совершенная система стандартных элементов также позволяет подобрать оптимальные по затратам индивидуальные решения. Вертикальные установки фирмы «Stetter» используются во всем мире и во всех климатических зонах. В процессе производства бетона интегрированные нагревательные и охлаждающие системы гарантируют требуемые по технологии температуры бетона при любых условиях.



ЗАГРУЗКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

Целиком в соответствии с Вашими желаниями.



Воронка для загрузки заполнителя в зависимости от желания клиента может поставляться в различном конструктивном исполнении:

- может перевозиться по частям или полностью
- обычное конструктивное исполнение или уменьшенное по высоте
- с облицовкой износостойкими металлическими листами или резиной
- крышка может опускаться с помощью механики или гидравлики
- с одним или двумя разгрузочными устройствами
- загрузка минеральных заполнителей благодаря вибрототкам или ленточному конвейеру



Загрузка заполнителя в бункер осуществляется, например, с помощью двух регулируемых по мощности вибрототков на наклонный ленточный конвейер. Вместо двух вибрототков можно также использовать ленточные питатели. Они позволяют постоянно использовать мощность ленточного конвейера или, соответственно, ковшового подъемника.



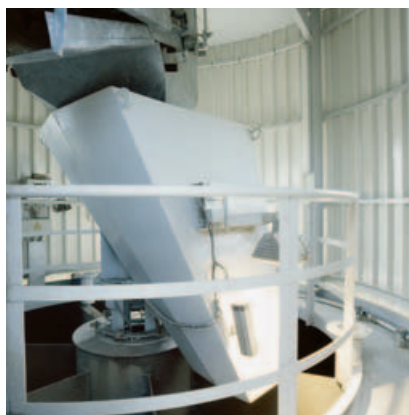
Транспортировка заполнителя вверх с помощью ленточного конвейера: при наличии достаточной площади используются гладкие ленточные конвейеры с макс. наклоном 17°. На иллюстрации показан ленточный конвейер с большим углом подъема с наклоном 26°. При этом ширина ленты ориентируется на производительность подачи. Кожухи для ленточного конвейера могут поставляться в различном конструктивном исполнении.



Ковшовые подъемники проектируются в зависимости от требуемой производительности. Стандартное конструктивное исполнение – двухствольный ковшовый подъемник. При этом ковши могут поставляться в различном конструктивном исполнении. В высокопроизводительных установках ширина ковша составляет до 800 мм. По желанию мы предлагаем лестницы для удобства при техническом обслуживании и чистке ковшей.



Конвейеры с большим углом подъема предлагают оптимальную безопасность при эксплуатации, максимальную бесшумность работы, большой срок службы и, кроме этого, очень удобны для технического обслуживания. Этот технологический оптимум выделяется также и по цене. Наряду с ним мы используем также внутренние конвейеры.



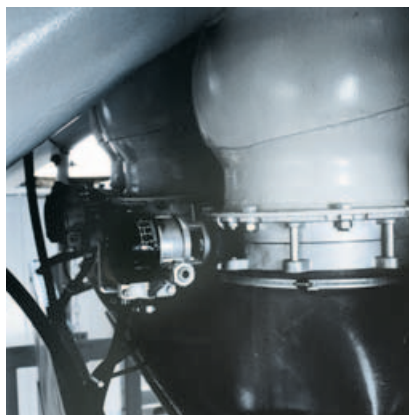
Распределительный спусной желоб предлагает самое экономичное и самое чистое решение для распределения минеральных заполнителей в отдельные камеры для заполнителей. Бункеры большого диаметра оснащаются распределительным ленточным конвейером, который в зависимости от необходимости может выдвигаться или/и двигаться в обратном направлении. Мостки для технического обслуживания спроектированы в соответствии с правилами техники безопасности.



Измерение уровня заполнения осуществляется с помощью зондов минимума-максимума. По желанию дополнительно устанавливаются эхолоты, а также камеры для контроля уровня.



Большая по размеру платформа для технического обслуживания шнека с достаточным пространством для передвижения имеется в открытом или в закрытом конструктивном исполнении.



Пневматические запоры препятствуют неконтролируемому расходу связующего.



Защита от повышенного и пониженного давления компактной и технически совершенной конструкции для бункеров для связующего. Удобно расположена для технического обслуживания. Стандартно применяются вибрационные фильтры. Другие системы по желанию.

ТОЧНОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ И ДОЗИРОВАНИЕ.

Без проблем с техникой фирмы «Stetter».



Техническое оборудование для взвешивания и дозирования является компонентом, определяющим качество любой бетономесительной установки. При этом само собой разумеющейся является стандартная комплектация динамометрическими датчиками и автоматической корректировкой инерционного движения.

Все весы защищены от износа и удобны для технического обслуживания.

Функциональные, горячеоцинкованные дозирующие затворы обеспечивают быстрое и точное взвешивание заполнителя.

Для легких заполнителей на выбор имеются ленточные весы-дозаторы.

Оптимальная защита от износа весового резервуара для заполнителя осуществляется с помощью износостойких металлических листов или резины или соответственно навешиваемых резиновых фартуков.



Логическое развитие, связанное с установками рециклизации:
Горячеоцинкованный весовой резервуар для воды для взвешивания чистой воды и воды, содержащей шлам с остатками бетона. Весы можно комбинировать с нагнетательным насосом для шламовой воды. Подача воды в смеситель осуществляется через спиральные форсунки.



Там, где раньше для дозирования добавок применялись расходомеры или волюметрические дозирующие устройства, фирма «Stetter» сегодня монтирует весы с полностью автоматической дополнительной промывкой. Размер и количество ориентируются на потребности.



Разрабатываемое и изготавливаемое фирмой «Stetter» устройство для измерения влажности целиком и полностью соответствует требованиям, установленным для товарного бетона. Автоматическая корректировка влажности и количества песка осуществляется в доли секунды.



Весы для связующего оснащены динамометрическими датчиками.

- Внутреннюю сторону весового резервуара защищает долговечное лаковое покрытие, облегчающее скольжение.
- Стандартное конструктивное исполнение с шестью загрузочными отверстиями (по желанию до девяти) и вибратором.
- При применении белого цемента используются вторые весы.
- Устройство вытяжной вентиляции позволяет обеспечить оптимальную защиту от пыли.
- Весы с двумя смесителями оснащены двухходовой системой распределения.

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ И ДВУХВАЛКОВЫЕ СМЕСИТЕЛИ ФИРМЫ «STETTER».

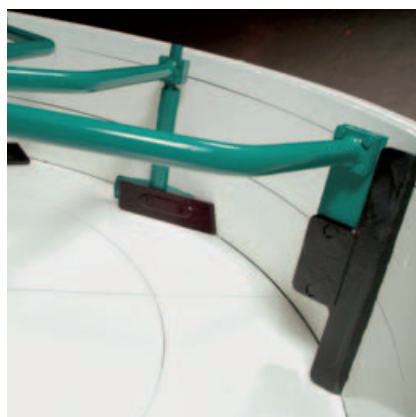
Гарантия надежности и высококачественного бетона.

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ



Тарельчатые смесители фирмы «Stetter» гарантируют производство высококачественного бетона в любых диапазонах консистенции. Они обеспечивают интенсивное перемешивание благодаря коротким путям обмена как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении. Результат: однородный бетон при коротком времени перемешивания и низких энергозатратах. Подпружиненные смесительные лопасти могут быть быстро и без проблем отрегулированы и защищены благодаря резиновым манжетам от износа. Вместо стандартных смесительных лопаток из специального твердого литья по желанию Вы можете приобрести наши смесители также и с лопатками из пластмассы в комплексе с бронированными твердым сплавом наружными лопатками, рассчитанными на особо долгие сроки службы. Смесительное корыто облицовано по внутренним, наружным стенкам и дну сменными износостойкими металлическими листами. Днище смесительного корыта выложено плиткой из твердого литья или керамики.

На смеситель можно установить до трех разгрузочных заслонок, работающих от двигателя смесителя и приводимых в действие с помощью гидравлики. Конструктивные исполнения с вращающейся заслонкой или недавно разработанной падающей заслонкой. Для технического обслуживания и чистки пыленепроницаемый кожух можно открывать до 100%.



Наружный и внутренний скребок способствуют интенсивному перемешиванию и разгрузке.



Завихритель обеспечивает наибольшую однородность бетона и наилучшее растворение цементного связующего.



Тарельчатые смесители фирмы «Stetter» T 1500

ДВУХВАЛКОВЫЕ СМЕСИТЕЛИ



Двухвалковые смесители благодаря своей высокой интенсивности перемешивания и незначительному износу великолепно подходят для использования в высокопроизводительных установках для товарного бетона. Их высокая прочность и надежность обеспечивает оптимальное по затратам использование. При переработке крупнозернистого материала, например, такого, как для возведения плотин, они явно превосходят другие смесительные системы. Параметры при опорожнении являются недостижимыми. При применении в качестве растворосмесителей мы поставляем их Вам с многоскоростными двигателями.



В зависимости от требований при конструктивном исполнении с двумя тарельчатыми смесителями используются устанавливаемые по отдельности или общие воронки, количество и расположение которых определяет клиент.



Передаточные воронки для грузовых автомобилей или, соответственно, самосвалов. Воронка, поворачивающаяся с помощью пневматики, во избежание большой высоты заполнения, а также загрязнения подгоняется под требуемую высоту разгрузки. Сливание остатков, образовавшихся после очистки, в установку для рециклизации осуществляется через дополнительный поворачивающийся слив.



Ковшовый подъемник для использования в комплексе с заводом готовых блоков.

СТАНДАРТ ИЛИ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ.

Технически совершенно до мелочей.



Весы для порошка для подачи гранулированных красителей или микросилика.



Синтетические емкости для хранения добавок загружаются от уровня ± 0 . Все загрузочные трубопроводы централизованно объединены.



Перепускное устройство для связующего соответствует требованиям правил техники безопасности. Отжимной клапан в комплексе с опциональным реле давления препятствует передуванию бункеров со связующим.



В качестве стандартного конструктивного исполнения пылеулавливание осуществляется посредством воздушного мешка. Он не пропускает воздух.



Для того чтобы максимально сократить количество пыли на платформе смесительной установки, по желанию можно установить вытяжное устройство принудительного действия.



Теплоизоляция платформы смесителя и весов осуществляется с помощью многослойных панелей или панелей «профилированный лист/минеральная вата/гладкий лист». Также опционально можно облицовывать диапазон от ± 0 до нижнего края платформы. Для теплоизоляции бункера с наполнителем используется профилированный лист/минеральная вата.



Широкая нижняя конструкция бункеров со связующим выполнена как порталная конструкция. Она может включать в себя, наряду с контейнером для системы управления, бытовые помещения, склад резервуаров с добавками или систему отопления.



Размещенный на высоте контейнер с системой управления МС и сильноточной частью обеспечивает свободный обзор разгрузочной воронки смесителя.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ФИРМЫ «STETTER»:

Качество на основе собственной разработки и изготовления.

Фирма «Stetter» располагает многолетним опытом в разработке систем управления. Эти решения точно подобраны в соответствии с требованиями и потребностями бетонной отрасли.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ БЕТОННОЙ ОТРАСЛИ, ПРЕКРАСНО ЗАРЕКОМЕНДОВАВШИЕ СЕБЯ НА ПРАКТИКЕ

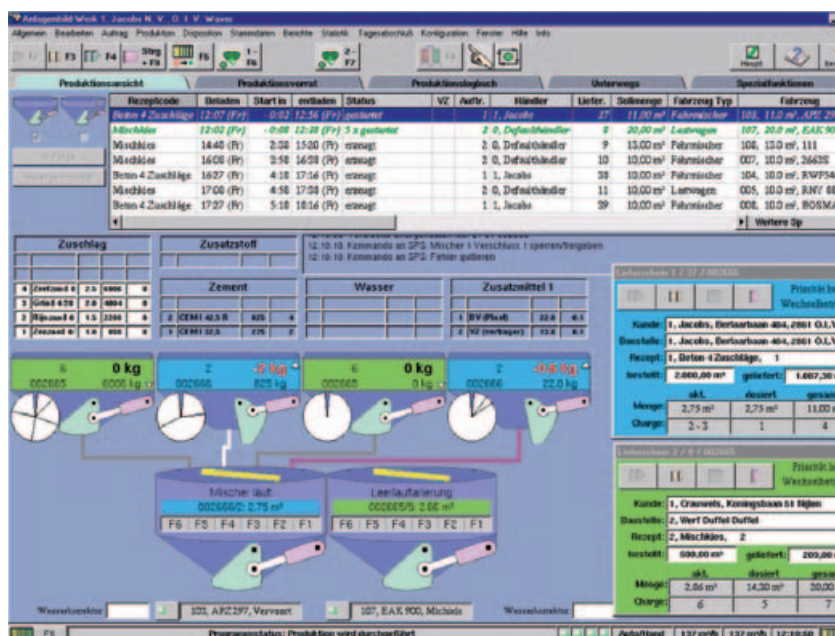
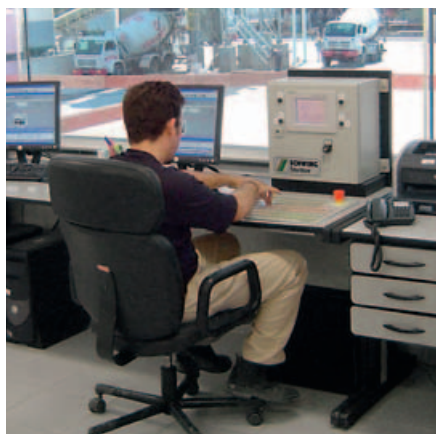
Производство бетона требует большего, чем простая система управления смесительной установкой. Полный пакет включает в себя составление предложений, планирование заказов, производство бетона, управление подвижным составом и факторинг. Для контроля за производством и товарооборотом необходимы различные методы статистического анализа. Если свой вклад в общий товарооборот вносят несколько бетоносмесительных установок, на переднем плане стоят создание единой сети, общий банк данных и прозрачный контроль. Фирма «Stetter» предлагает все это – точно подобранное в соответствии с составленным Вами техническим заданием.

КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

При выборе аппаратного обеспечения мы обращаем особое внимание на опробованные на практике, высококачественные компоненты. Наши системы управления испытываются с помощью самых современных инструментов диагностики и моделирования. Объемное окончательное приемочное испытание обеспечивает неизменно остающееся высокое качество.

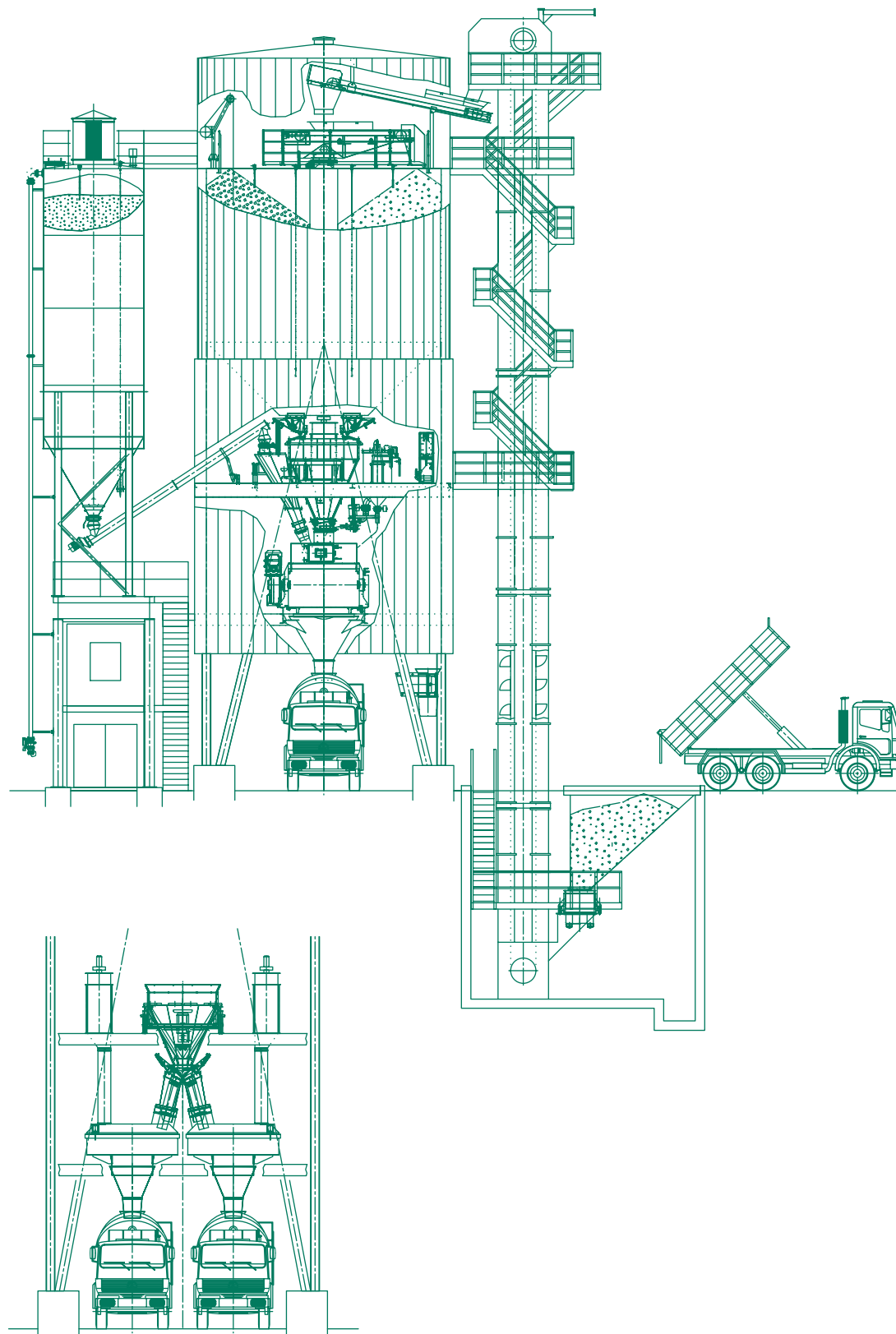
ГИБКОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ИНВЕСТИЦИЙ

Архитектура нашего программного обеспечения, которое мы с помощью самых современных методов разработки создали на базе нашего собственного предприятия, гарантирует высочайшую гибкость: программное обеспечение и системы благодаря возможностям конфигурирования предлагают простое согласование с Вашим производственным процессом. Составление электрических схем и изготовление распределительных шкафов также осуществляется на базе нашего собственного предприятия. Таким образом мы можем оптимально согласовать системы управления с нашими бетоносмесительными установками. По желанию мы устанавливаем наши системы управления и на установки других фирм-производителей.



КРАТКИЙ ОБЗОР НАИБОЛЕЕ ВАЖНОГО.

Техника и данные.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СТАНДАРТНОГО КОНСТРУКТИВНОГО РЯДА

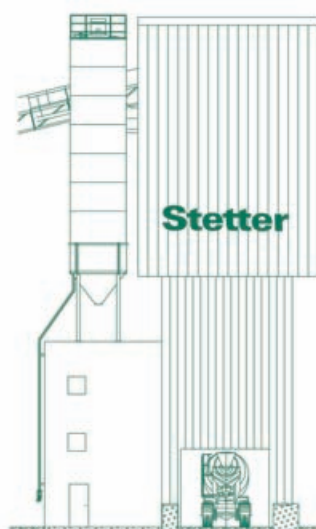
V-AK

V-AM

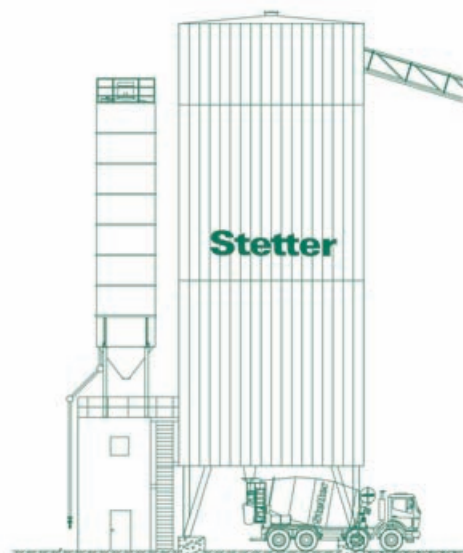
V-AG

ВАРИАНТЫ МОНТАЖА СМЕСИТЕЛЯ

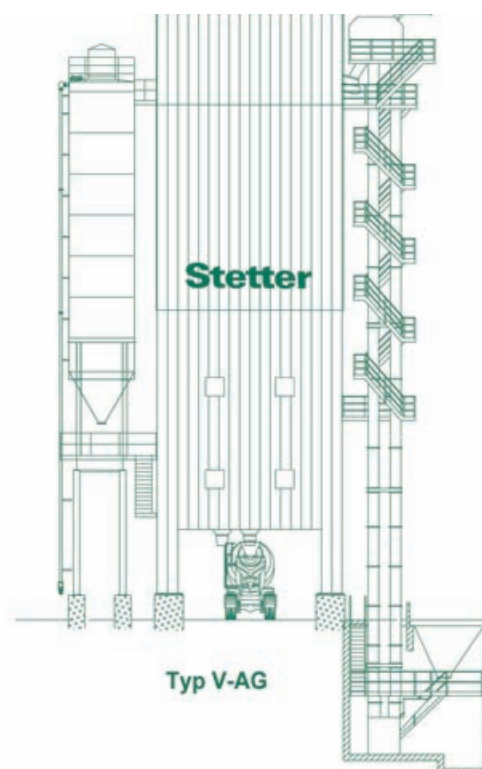
1 тарельчатый смеситель	макс. 2250/1500 л	макс. 3375/2250 л	макс. 3375/2250 л
2 тарельчатых смесителя	макс. 1500/1000 л	макс. 3375/2250 л	макс. 3375/2250 л
1 двухвалковый смеситель	макс. 4500/3000 л	макс. 5250/3500 л	макс. 6000/4000 л
2 двухвалковых смесителя	-	по запросу	по запросу
Производительность по бетону – уплотненный свежий бетон	макс. 140 м ³ /ч	макс. 160 м ³ /ч	макс. 180 м ³ /ч
Бункер для заполнителя			
Диаметр	6506 м	7436 м	8365 м
Размер	140–190 м ³	190–600 м ³	500–900 м ³
Камеры	4–6	5–8	5–10
Бункеры для связующего			
Количество, обычно до	4	4	4
Сорта	6	6	6
Полосы для подъезда	1	1 или 2	1 или 2
Высота установки в целом	20–23 м	21–31 м	27–35 м



Тип V-AK



Тип V-AM



Тип V-AG



СИСТЕМА БАШЕННЫХ УСТАНОВОК ФИРМЫ «STETTER».

Разнообразные вариации для удовлетворения потребностей клиентов во всем мире.



«SCHWING-STETTER» ВСЕГДА ВБЛИЗИ ЗАКАЗЧИКОВ.



- Основное предприятие
- Дочерние производственные предприятия
- Собственные/независимые подразделения по продаже и сервису

Технические и размерные изменения сохраняются за фирмой. Изображения ни к чему не обязывают. Точный серийный объем поставки необходимо. Извлечь из предложения.



Stetter ГмбХ | Почтовый ящик 1942 | D-87689 Мемминген | Телефон +49 (0) 8331 / 78-0
Телефакс +49 (0) 8331 / 78-275 | info@stetter.de | www.stetter.de