

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Горизонтальные смесительные установки НН 1,5 – НН 4,0 | Н 5 – Н 6

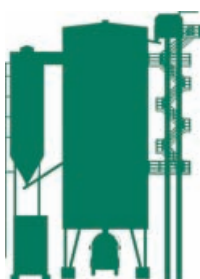


«SCHWING-STETTER» ПЕРЕМЕЩАЕТ БЕТОН. ВО ВСЕМ МИРЕ.

Везде, где бетон изготавливается и перемещается, применяется продукция фирмы «Schwing-Stetter».

Предприятия в Германии, Австрии, Америке, Бразилии, России, Китае и Индии, а также около 100 филиалов по продажам и представительств позволяют обеспечить группе «Schwing-Stetter» близость к Заказчикам.

Широкая производственная программа с разнообразием модификаций превращает группу «Schwing-Stetter» по бетонному строительному оборудованию в системное предприятие №1 по всему миру.



БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



АВТОБЕТНОСМЕСИТЕЛИ



АВТОБЕТОНОНАСОСЫ



СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОНОНАСОСЫ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ



РЕЦИКЛИНГОВЫЕ УСТАНОВКИ

ЗДЕСЬ УЧИТЫВАЕТСЯ НАШ ОПЫТ. МОДУЛЬНОЕ ПОКОЛЕНИЕ СМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.

Насчитывающий более 45 лет опыт фирмы «Stetter» в сфере смесительной техники вылился в горизонтальные смесительные установки HN1,5 – HN4,0 и H5 – H6.

Конструктивный ряд HN, в зависимости от требований, оснащен тарельчатым или двухвалковым смесителем. При проектировании установки особое значение было придано обеспечению доступа ко всем компонентам смесителя и, таким образом, удобству для технического обслуживания. Кроме того, большое пространство позволяет предложить эту установку для широкого спектра вариантов, которые можно взять из системы стандартных элементов. H5 – H6 – это крупные установки, которые конструктивно согласуются с индивидуальными требованиями.

Установка HN может поставляться с завода в смонтированном виде с полной комплектацией или, например, в частично смонтированном виде на экспорт с компонентами местного производства.

HN1,5 – HN4,0 спроектированы как стационарная установка или без фундамента как полуподвижная установка.



**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ HN 1,5 – HN 4,0.
НАДЕЖНЫЕ, ЭКОНОМИЧНЫЕ, МОДУЛЬНЫЕ.**



HN 3,0 с двухвалковым смесителем, производительность по жесткому бетону 120 м³/ час.



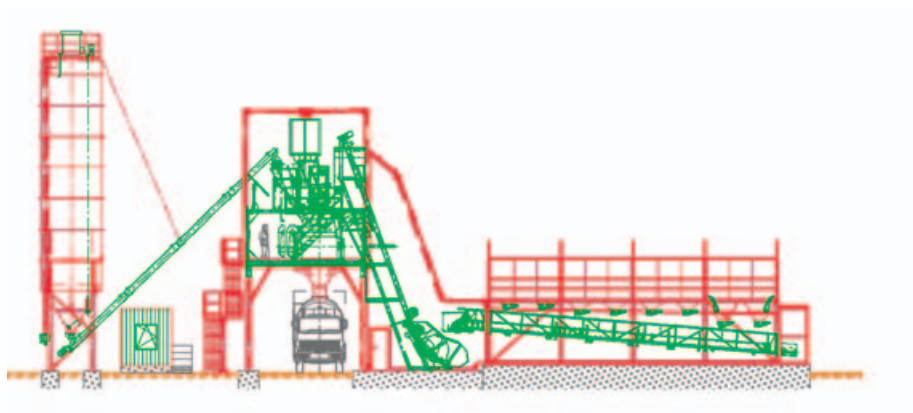
HN 2,25 с тарельчатым смесителем, производительность по жесткому бетону 100 м³/час.



HN 1,5 с тарельчатым смесителем, производительность по жесткому бетону 78 м³/час.

ВАРИАНТЫ:

РЯДНЫЙ БУНКЕР, С ЗАГРУЗОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ ИЛИ ПОДЪЕМНЫМ ЛЕНТОЧНЫМ КОНВЕЙЕРОМ.

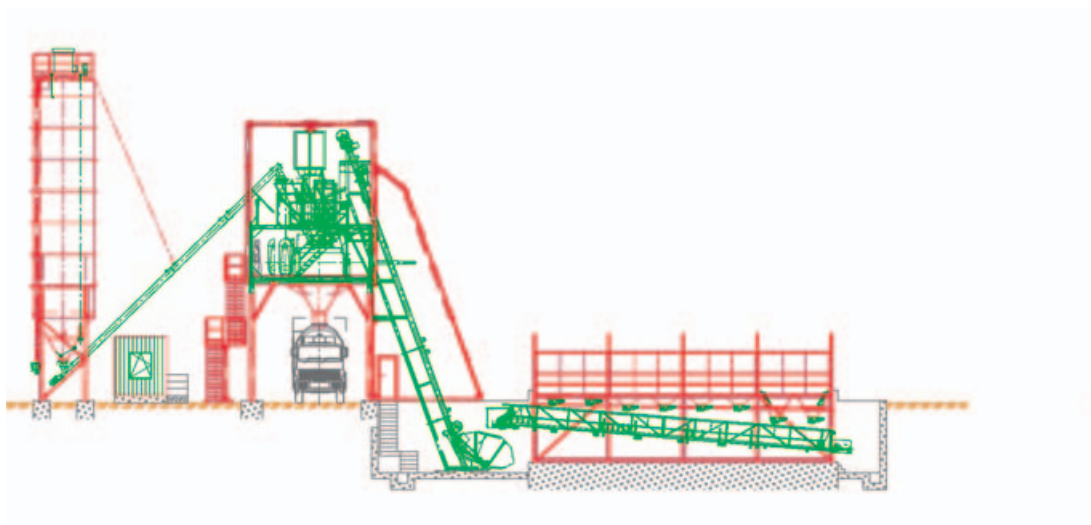


ВАРИАНТ 1: РЯДНЫЙ БУНКЕР

Если Вы применяете четыре или более сортов заполнителей, то их хранение осуществляется в секционном бункере. При этом каждый компонент, используемый в качестве заполнителя, хранится в стальном или обеспечиваемом силами заказчика бетонном бункере. Если заполнители при большой потребности в бетоне не подвозятся в короткие сроки, могут также сооружаться склады для промежуточного хранения.

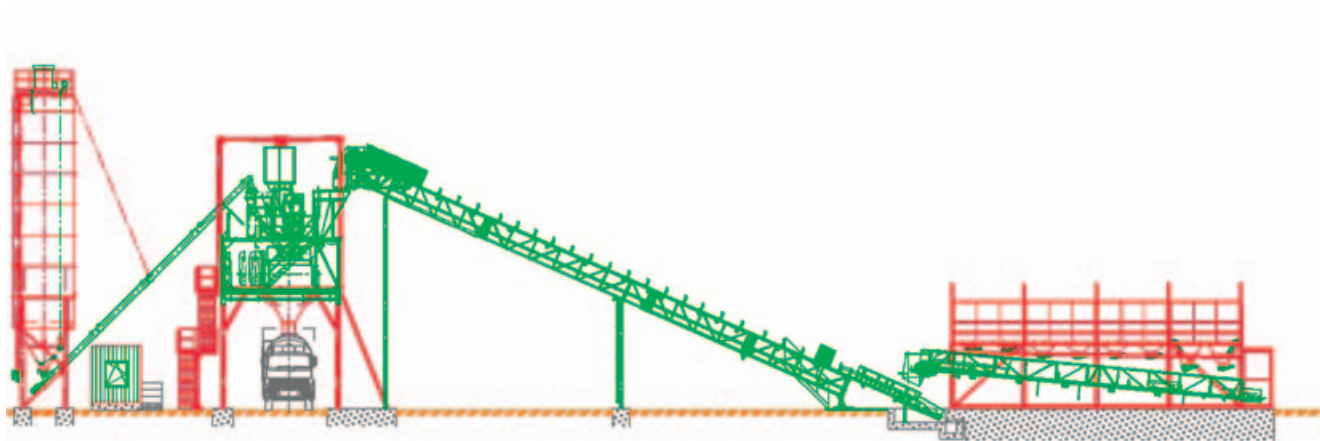
Дозирование заполнителей осуществляется на весовом ленточном конвейере, который можно градуировать. После завершения процесса взвешивания ленточный конвейер транспортирует и передает заполнители в лоток загрузочного устройства смесительной установки. Загрузка камер секционного бункера осуществляется с помощью колесного погрузчика или устройств ленточного конвейера.

В качестве альтернативы поставки целой, полностью укомплектованной установки модульная концепция позволяет поставлять компоненты местного производства, такие как секционный бункер, бункер для цемента, защитная камера для установки, платформы, лестницы и т.д. Благодаря этим возможностям можно сократить транспортные и таможенные расходы и частично использовать выгодный уровень закупок некоторых стран-экспортеров.



ВАРИАНТ 2: ЗАГЛУБЛЕННЫЙ РЯДНЫЙ БУНКЕР

С экономической точки зрения интересно заглубление секционного бункера в котлован. Благодаря этому необходимый наклонный въезд становится очень коротким или даже может вообще отсутствовать. Вам потребуется меньшая площадь, и, кроме того, Вы снизите производственные расходы на колесный погрузчик. При эксплуатации в зимних условиях модель, предназначенная для использования в котловане, облегчает заводскую логистику, а обогрев секционных бункеров становится значительно дешевле.



ВАРИАНТ 3: РЯДНЫЙ БУНКЕР С ПОДЪЕМНЫМ ЛЕНТОЧНЫМ КОНВЕЙЕРОМ

Если Вы хотите подавать заполнители в установку с помощью подъемного ленточного конвейера, то загрузочное устройство установки полностью отсутствует. В этом случае перед подъемным ленточным конвейером установлен секционный бункер с четырьмя и более камерами для заполнителей. Дозирование заполнителей осуществляется на весовом ленточном конвейере, который можно градуировать. После завершения процесса взвешивания весовой конвейер транспортирует и передает заполнители на подъемный ленточный конвейер. Угол подъема к смесительной установке при этом составляет от 16° до 24° . Подъемный ленточный конвейер транспортирует заполнители в промежуточный бункер, расположенный над смесителем. Оттуда заполнители текут через клапанный затвор непосредственно в смеситель.

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ ФИРМЫ «STETTER». ВАШ ГАРАНТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО БЕТОНА.

Тарельчатые смесители фирмы «Stetter» гарантируют Вам производство высококачественного бетона в любых диапазонах консистенции. Ведь они обеспечивают интенсивное перемешивание благодаря коротким путям обмена как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении.

Таким образом, благодаря тарельчатым смесителям фирмы «Stetter» Вы можете производить однородный бетон при коротком времени перемешивания и низких энергозатратах.

Инструменты для перемешивания тарельчатого смесителя фирмы «Stetter» спроектированы таким образом, чтобы значительно снизить износ. Подпружиненные смесительные лопасти могут быть быстро и без проблем отрегулированы и защищены благодаря резиновым износостойким манжетам. Вместо стандартных смесительных лопаток из специального твердого литья по желанию Вы можете приобрести наши смесители также и с синтетическими лопатками, рассчитанными на особо долгие сроки службы.

У нас есть смесительные корыта, внутренние, наружные стенки и днище которых облицованы сменными износостойкими металлическими листами. Вы можете выкладывать днища смесителей в зависимости от свойств заполнителей, которые необходимо перерабатывать, обычными износостойкими металлическими листами из специальной стали или плиткой из специального твердого литья. Вы можете переворачивать износостойкие металлические листы. Благодаря всем этим прекрасным качествам мы существенно удлиними сроки службы наших смесителей.

По желанию мы устанавливаем на тарельчатый смеситель до трех разгрузочных устройств, работающих от двигателя смесителя и приводимых в действие с помощью гидравлики. Для технического обслуживания и чистки Вы можете открывать пыленепроницаемый кожух смесителя до 70%.

В качестве дополнительного оборудования могут поставляться: паронжекторные устройства и устройства для очистки высоким давлением.

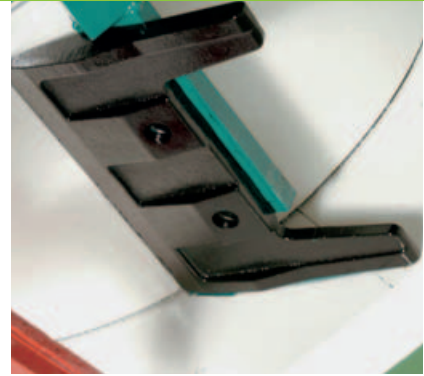
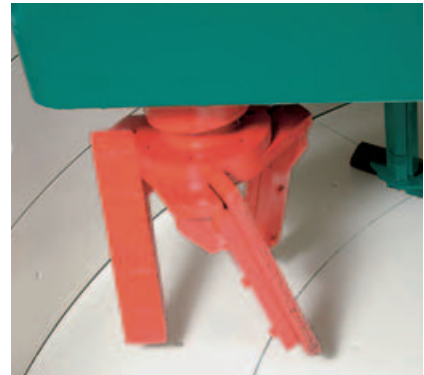
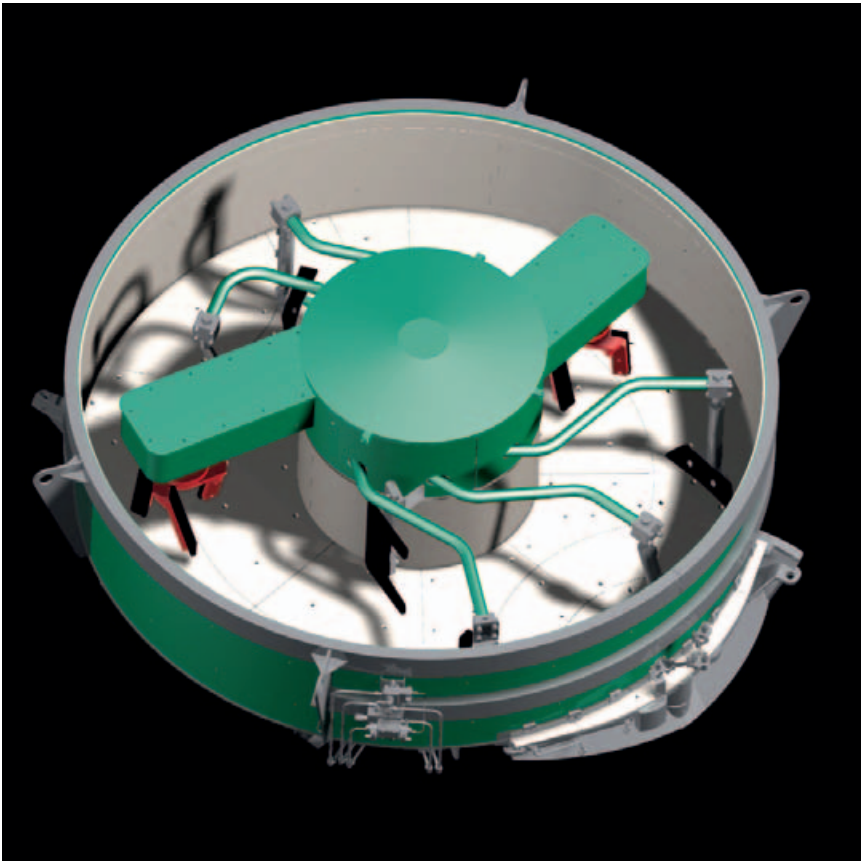


Рис. вверху слева и справа: Внутренний и наружный скребок способствует интенсивному перемешиванию и разгрузке.



Завихрители с закаленными инструментами необычайно износоустойчивы.



Широкий по размеру затвор смесителя с приводимой в действие с помощью гидравлики заслонкой для быстрого опорожнения.

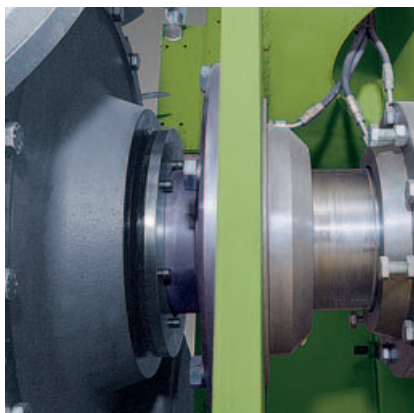
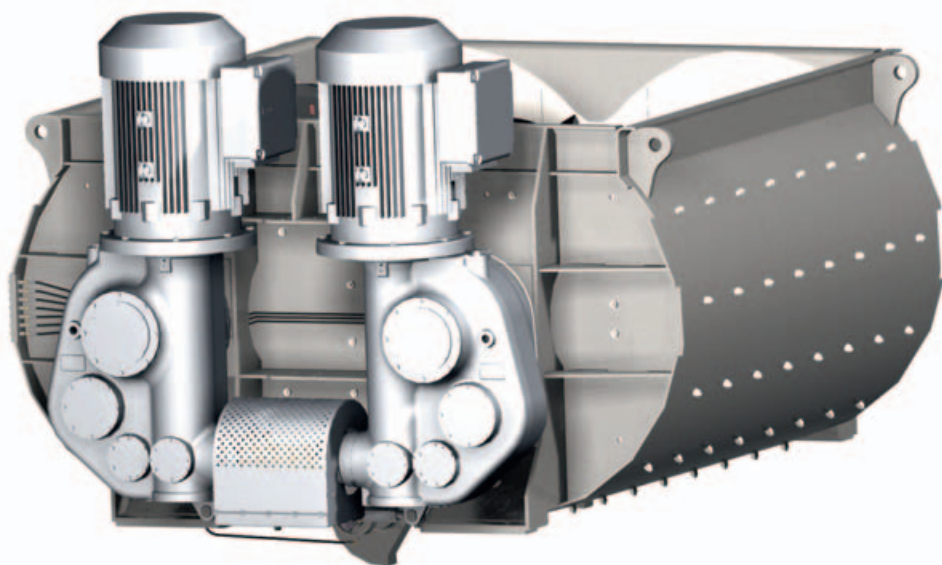


Привод с планетарным редуктором и прифланцованным гидравлическим насосом.

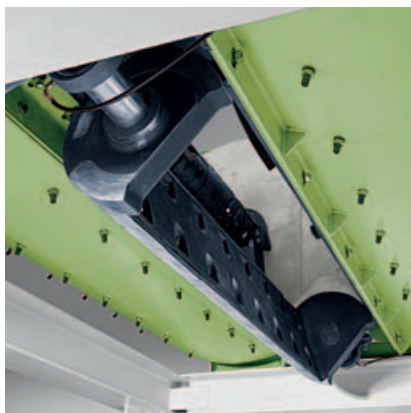


Нарушение электроснабжения? Мы подумали и об этом и интегрировали гидравлическое устройство, чтобы в экстренной ситуации затвор смесителя можно было привести в действие вручную.

**ДВУХВАЛКОВЫЕ СМЕСИТЕЛИ ФИРМЫ «STETTER»:
ВЕЛИКОЛЕПНОЕ ПЕРЕМЕШИВАНИЕ
И ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ.**



*Разделенные в пространстве места
уплотнения и опоры.*



Разгрузочная заслонка.



*Пневматическое устройство для приведе-
ния в действие разгрузочной заслонки.*

Великолепное перемешивание при коротком времени перемешивания и опорожнения, широкий спектр применения, а также незначительный износ: вот отличительные особенности двухвалковых смесителей фирмы «Stetter» – смесителей с открытым корытом компактной конструкции с двумя изготовленными из высокопрочной улучшенной стали смесительными валами, вращающимися в противоположных направлениях.

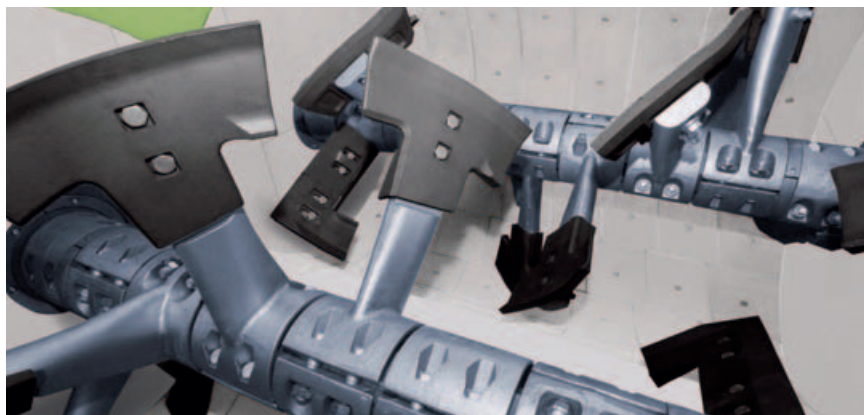
Благодаря использованию высокопроизводительного смесительного механизма фирмы «Stetter» Вы добьетесь интенсивного движения перемешиваемого продукта и тем самым быстро достигнете его однородности. Новая компактная конструкция привода предлагает Вам многочисленные преимущества в повседневной работе. Она, в первую очередь, обеспечивает хороший доступ ко всем компонентам смесителя для проведения технического обслуживания и ремонта. А благодаря моноблочному конструктивному исполнению, при котором двигатель и редуктор образуют единое целое, не могут возникать проблемы из-за несоосности или угловой погрешности осей.

Лопастей смесителя, изготовленные из высококачественного стального литья, расположены на обоих шестигранных смесительных валах по спирали. Конструктивно было предусмотрено большое перекрытие инструментов и небольшой коэффициент заполнения. Вместе с обтекаемой формой лопастей это обеспечивает интенсивную диффузию перемешиваемого продукта.

Небольшая окружная скорость и специальная форма смесительных инструментов, а также применение высококачественных литых материалов, обеспечивают, кроме всего прочего, долгий срок службы быстро изнашивающихся деталей. И еще: смесительные валы герметично отделены от внутреннего пространства с помощью контактного уплотнительного кольца. В качестве опции для этих 4 контактных уплотнительных колец может поставляться автоматическое устройство для смазки консистентным смазочным веществом.

Смесительные валы установлены на долговечные самоустанавливающиеся роликоподшипники. Опорные участки расположены вне уплотнения вала и размещены в отдельном корпусе. Все это обеспечивает незначительную потребность в техническом обслуживании и позволяет сэкономить время и деньги.

Опционально может поставляться специальный смесительный механизм для крупнозернистых материалов для производства бетона для возведения плотин. С его помощью можно обрабатывать заполнители с величиной зерен до 180 мм.



Прочный, производительный смесительный механизм спроектирован таким образом, чтобы значительно снизить энергопотребление.

ПРОДУМАНЫ ДО МЕЛОЧЕЙ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ HN 1,5 – HN 4,0.



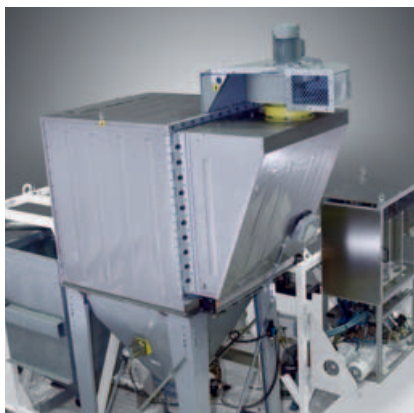
Большое по размеру загрузочное устройство благодаря своей оптимальной форме обеспечивает полное опорожнение.



Разгрузочное устройство смесителя для автобетоносмесителя.



Погрузка из смесителя на открытый грузовой автомобиль.



Вытяжное устройство принудительного действия для смесителя.



Весы для связующего для взвешивания до семи сортов цементных наполнителей.



Весы для льда для взвешивания колотого льда.

На какие еще варианты Вы решитесь: все эти преимущества Вы приобретете благодаря компактной системе стандартных элементов для горизонтальных смесительных установок фирмы «Stetter»:

- быстрая установка
- доступность для прохода со всех сторон
- очень просторная и удобная платформа смесителя и весов
- хороший обзор и удобство в обслуживании
- опциональный монтаж фильтра для вытяжного устройства смесителя
- опциональный монтаж установки для очистки смесителя
- опциональный монтаж весов для льда
- опциональный монтаж весов для порошка
- опционально может поставляться с защитной облицовкой
- опциональный монтаж установки со смесительными камерами
- опциональные фундаменты для установки в целом
- полуподвижные варианты использования



Распылительная насадка для чистки внутреннего пространства смесителя.

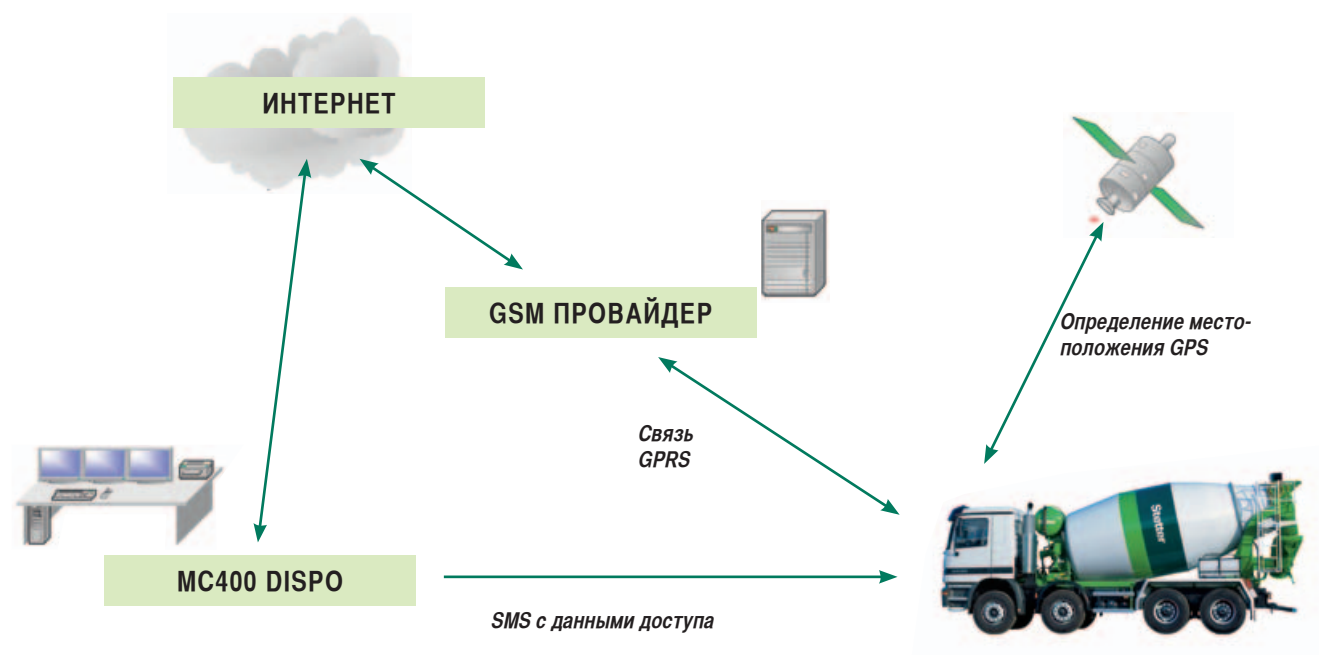
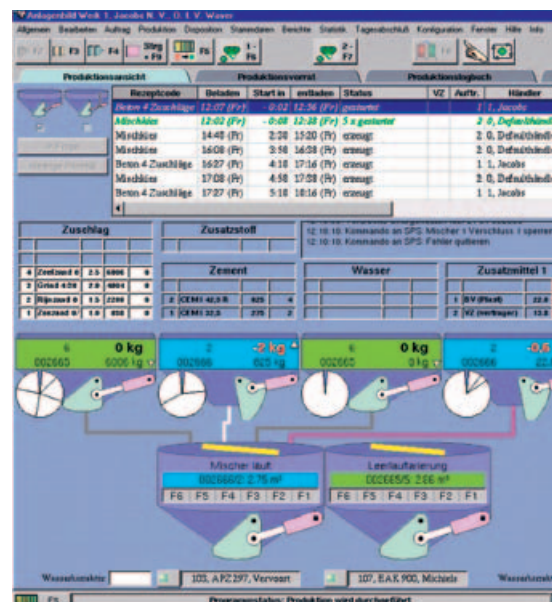


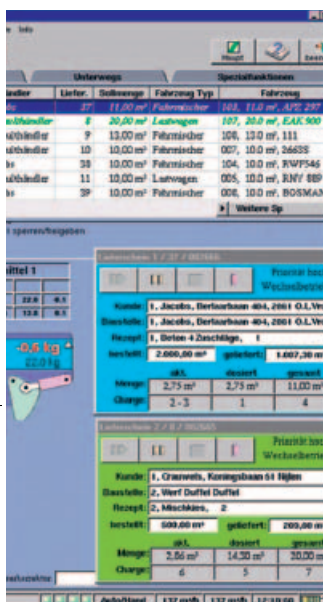
Весы для присадок для химических добавок.



Весы для воды с откачивающим насосом для подачи воды под давлением в смеситель.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ФИРМЫ «STETTER»: КАЧЕСТВО НА ОСНОВЕ СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ.





Фирма «Stetter» располагает многолетним опытом в разработке систем управления. Эти решения точно подобраны в соответствии с требованиями и потребностями бетонной отрасли. Благодаря высокому уровню гибкости и надежности мы профессионально реализуем Ваши проекты и продолжаем Вас обслуживать даже после инсталляции. Только так мы гарантируем удовлетворенность клиентов, которых мы приобрели благодаря нескольким тысячам инсталлированных систем управления.

1. РЕШЕНИЯ ДЛЯ БЕТОННОЙ ОТРАСЛИ, ПРЕКРАСНО ЗАРЕКОМЕНДОВАВШИЕ СЕБЯ НА ПРАКТИКЕ

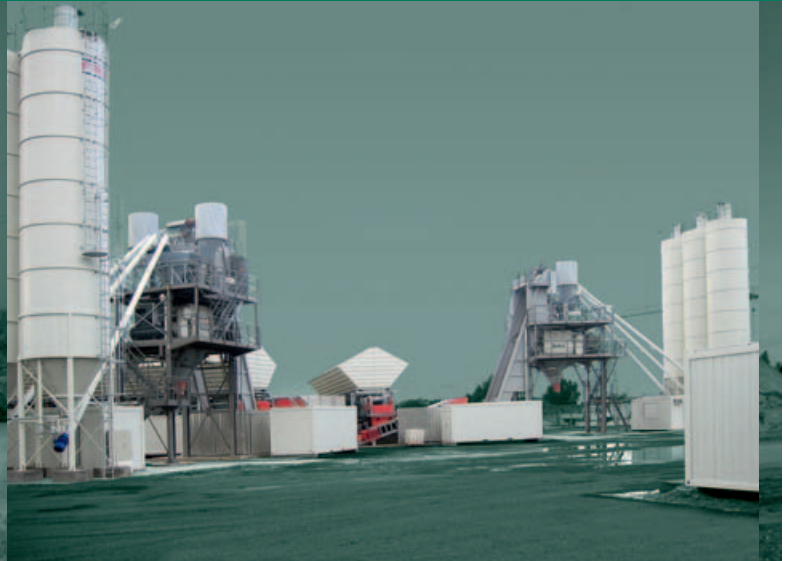
Производство бетона требует большего, чем простая система управления смесительной установкой. Полный пакет нашего программного обеспечения для систем управления включает в себя составление предложений, планирование заказов, производство бетона, управление подвижным составом и факторинг. Для контроля за производством и товарооборотом необходимы различные методы статистического анализа. Если свой вклад в общий товарооборот вносят несколько бетоносмесительных установок, на переднем плане стоят создание единой сети, общий банк данных и прозрачный контроль. Фирма «Stetter» предлагает все это – точно подобранное в соответствии с составленным Вами техническим заданием.

2. КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

При выборе аппаратного обеспечения мы обращаем особое внимание на опробованные на практике, высококачественные компоненты. Только так мы можем гарантировать Вам безупречную работу даже в самых тяжелых условиях. Наши системы управления испытываются с помощью самых современных инструментов диагностики и моделирования. Объемное окончательное приемочное испытание обеспечивает неизменно остающееся высоким качество.

3. ГИБКОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ИНВЕСТИЦИЙ

Архитектура нашего программного обеспечения, которое мы с помощью самых современных методов разработки полностью создали на базе нашего собственного предприятия, гарантирует высочайшую гибкость: программное обеспечение и системы благодаря возможностям конфигурирования предлагают простое согласование с Вашим производственным процессом – даже если он изменится через несколько месяцев. Составление электрических схем и изготовление распределительных шкафов также осуществляется на базе нашего собственного предприятия. Таким образом мы можем оптимально согласовать системы управления с нашими бетоносмесительными установками. По желанию мы устанавливаем наши системы управления и на установки других фирм-производителей.



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФИРМЫ «STETTER» HN 1,5 – HN 4,0, H 5 – H 6.

Везде, где требуется качество.



КРАТКИЙ ОБЗОР: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОМПАКТНЫХ СМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК HN 1,5 – HN 4,0 И Н 5 – Н 6.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

HN 1,5

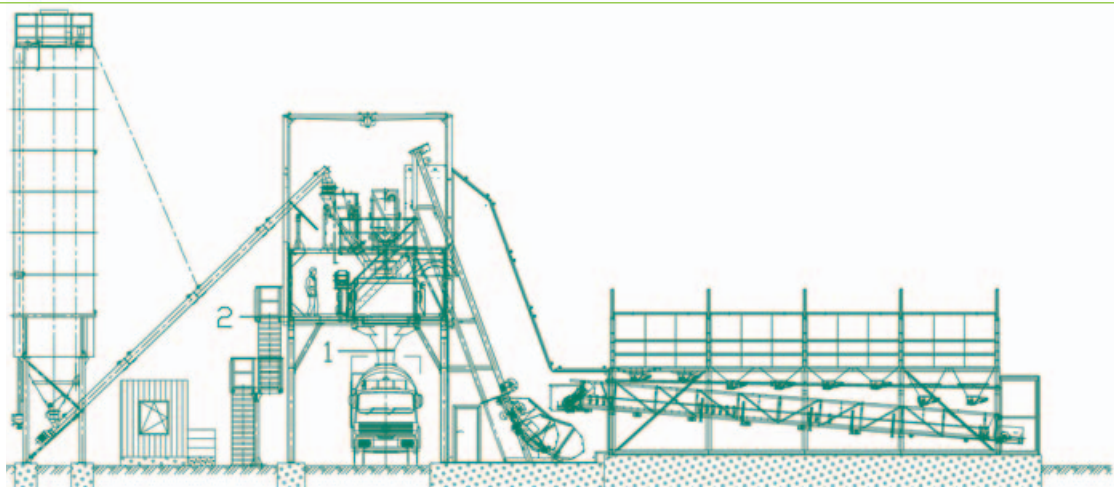
HN 1,67

РАЗМЕР СМЕСИТЕЛЯ (КОЛИЧЕСТВО ЗАПОЛНЯЮЩЕГО ВЕЩЕСТВА/ЖЕСТКИЙ БЕТОН)

Тарельчатый смеситель	м ³	2,25/1,5	2,5/1,67
Двухвалковый смеситель	м ³		2,5/1,67
Производительность (жесткий бетон при времени перемешивания 30 с)	м ³ /ч	75	80
Макс. производительность (жесткий бетон)	м ³ /ч	79	88
Высота разгрузки бетона ¹⁾	м	4,15	4,15
Высота платформы смесителя ²⁾	м	5	5
Весы для заполнителя/секционный бункер	кг	3750	4175
Весы для цемента	кг	750	1125
Весы для воды	кг	400	600
Секционный бункер с камерами		4–8	4–8
Склад для заполнителя с длиной камеры 3,5 м или, соответственно, 4,0 м	м ³	32/36	32/36
Склад для заполнителя с повышением насадки	м ³	40/45	40/45
Сорта заполнителя		4–8	4–8
Сорта цемента	до	6	6
Подвод воды	DN	80	80
Рабочее давление для воды	бар	3–4	3–4
Общая потребляемая мощность (около)	кВА	140	160

Начиная с типа HN 4,0 может поставляться только в конструктивном исполнении с подъемным ленточным конвейером

HN 2,0	HN 2,25	HN 2,5	HN 3,0	HN 3,35	HN 4,0	H5,0	H6,0
3,0/2,0	3,375/2,25						
	3,375/2,25	3,75/2,5	4,5/3,0	5,025/3,35	6,00/4,00	7,5/5,0	9,0/6,0
90	100	110	120	130	150	180	200
102	115	125	150	162	180	200	220
4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
5,45	5,45	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9
5000	5625	6250	7500	7500	10000	12500	15000
1125	1125	1500	1500	2100	2100	2500	3000
600	600	800	800	1125	1125	1500	2000
4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
32/36	32/36	32/36	32/36	32/36	32/36	36/45	36/45
40/45	40/45	40/45	40/45	40/45	40/45	40/45	40/45
4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
6	6	7	7	7	7	7	7
80	80	80	80	80	80	80	80
3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4-6	4-6
180	200	225	250	250	275	300	320



«SCHWING-STETTER» ВСЕГДА ВБЛИЗИ ЗАКАЗЧИКОВ.



- Основное предприятие
- Дочерние производственные предприятия
- Собственные/независимые подразделения по продаже и сервису

Технические и размерные изменения сохраняются за фирмой. Изображения ни к чему не обязывают. Точный серийный объем поставки необходимо. Извлечь из предложения.



Stetter ГмбХ | Почтовый ящик 1942 | D-87689 Мемминген | Телефон +49 (0) 8331 / 78-0
Телефакс +49 (0) 8331 / 78-275 | info@stetter.de | www.stetter.de