

# ШВИНГ-ШТЕТТЕР МЫ НЕ ЗНАЕМ ГРАНИЦ.

Благодаря нашим дилерам и сети сервисного обслуживания мы представлены во всем мире

Сервисное обслуживание фирм SCHWING и Stetter представлено на международном уровне. Наряду с заводами в Германии к группе относятся представительства и торгово-сбытовые компании более чем в 100 странах.

В Германии 13 сервис-центров и точек сервисного обслуживания обеспечивают повсеместное, своевременное обслуживание.



- Главное производство
- Производственное дочернее предприятие
- Собственные / самостоятельные сбытовые и обслуживающие компании

Сохраняется право на внесение технических изменений.  
Иллюстрации ни к чему не обязывают. Точный объем  
серийной поставки необходимо взять из предложения.



123610, Москва, Краснопресненская набережная, 12  
WTC (Центр международной торговли), подъезд 6 | Офис 1412  
Телефон (495) 258-14-12 | Факс (495) 258-20-92 | [stetter@datarecovery.ru](mailto:stetter@datarecovery.ru)  
Stetter GmbH | Postfach 19 42 | D-87689 Memmingen | Telefon +49 (0) 8331 / 78-0  
Telefax +49 (0) 8331 / 78-275 | [info@stetter.de](mailto:info@stetter.de) | [www.stetter.de](http://www.stetter.de)

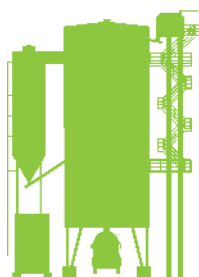
# УСТАНОВКА ДЛЯ РЕЦИКЛИЗАЦИИ БЕТОНА

RA 6 | RA 12 | RA 20



## МЫ ПЕРЕМЕЩАЕМ БЕТОН. ВО ВСЕМ МИРЕ.

Везде, где возникают новые архитектурные сооружения, где обретает свой облик будущее, представлена своей продукцией группа SCHWING. Благодаря великолепному ноу-хау своих предприятий SCHWING и Stetter она является компанией мирового уровня, предлагающей системные решения для всего процесса в области бетонной техники: от производства, транспортировки и укладки бетона до подготовки остатков бетона к повторному использованию. При этом имена SCHWING и Stetter во всем мире означают самую высокую производительность, экономичность и качество.



БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



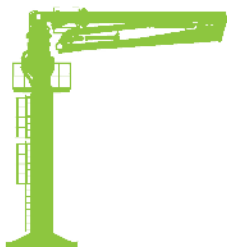
АВТОБЕТОНОСМЕСТИТЕЛИ



АВТОБЕТОНОНАСОСЫ



СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОНОНАСОСЫ



АВТОНОМНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ  
МАЧТЫ



БЕТОННЫЕ УСТАНОВКИ ВТОРИЧНОЙ

## УСТАНОВКА ДЛЯ РЕЦИКЛИЗАЦИИ БЕТОНА ФИРМЫ STETTER: ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ – ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ

Забота об окружающем нас мире, административные предписания и, прежде всего, более осознанное отношение к затратам объясняют существующее во всем мире стремление утилизировать оставшийся и возвращаемый бетон, поступающий из индустрии готовых бетонных блоков и товарного бетона.

Поэтому, опираясь на многолетний опыт работы с такими системами, как просеивающее циклонное сепарирующее устройство или промывочные шнеки, фирма Stetter уже с 1976 года разработала и внедрила установку для рециклизации бетона.

С тех пор наши установки наилучшим образом зарекомендовали себя как надежное, очень мало подверженное износу и экономичное решение. Наши постоянные опытно-конструкторские работы сделали установку для рециклизации бетона фирмы Stetter особенно солидным изделием. Сегодня мы предлагаем Вам три разные размера установок для подготовки остатков бетона к повторному использованию производительностью от шести до максимум 20 м<sup>3</sup>/ч.

### ПРЕИМУЩЕСТВА НАШЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РЕЦИКЛИЗАЦИИ БЕТОНА:

- Простое обслуживание
- Низкие затраты на содержание персонала благодаря эксплуатации в режиме автоматического управления
- Короткое время простоя транспортных средств в режиме промывки
- Никаких затрат на утилизацию
- Восстановление заполнителей
- Обусловленная конструкцией чрезвычайно малая подверженность износу и малошумность
- Различные возможности монтажа

Низкие эксплуатационные затраты



Стандартное конструктивное исполнение с опциональным загрузочным устройством для бетононасосов.

# ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ И ПРОЦЕСС ПРОМЫВКИ.

Просто и эффективно.



## ПОДГОТОВКА К ПОВТОРНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ, ШАГ ЗА ШАГОМ

При заезде автомобиля установка автоматически включается с помощью ультразвука.

С помощью вибраторов, расположенных в загрузочной воронке, возвращаемый бетон попадает в промывочный барабан. В зависимости от типа установки Вы можете одновременно опорожнять до трех автомобилей.

Водяные журавли по нажатию кнопки подают воду для очистки автобетоносмесителя.

Бетон по принципу противотока вымывается в промывочный барабан.



Через виброжелоб из промывочного барабана поступает гравийная смесь с величиной зерен более 0,2 мм. Решетчатая вставка обеспечивает дополнительное обезвоживание гравийной смеси. Кроме того, для виброжелоба может поставляться нагревательное устройство, управляемое посредством термостата.

Шламовая вода содержит компоненты бетона с величиной зерен менее 0,2 мм.

С помощью мешалки поддерживается движение шламовой воды. Это препятствует осаждению мелкозернистых компонентов и позволяет повторно использовать воду для производства бетона.

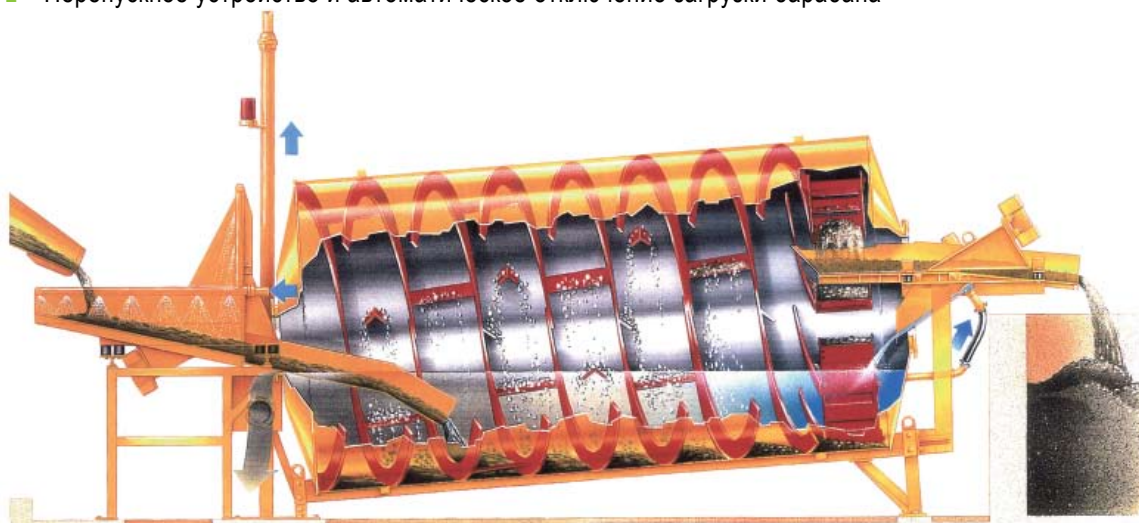


За неимением бетоносмесительной установки Вы можете эксплуатировать рециклиционную установку и без резервуара с мешалкой. В этом случае система отстойников гарантирует оптимальное функционирование

## ПРОЦЕСС ПРОМЫВКИ ПО ПРИНЦИПУ ПРОТИВОТОКА

Выбранный фирмой Stetter принцип промывочного барабана принесет Вам многочисленные преимущества:

- Принцип построения конструкции (спирали жестко соединены с барабаном) гарантирует самый незначительный износ
- Быстрое поглощение твердых веществ, например, для RA 20 порция объемом 2 м<sup>3</sup> за 2 мин или при более крупных объемах 1 м<sup>3</sup> за 3 мин
- Отделение остатков из гравийной смеси от 0,2 до 63 мм и шламовой воды, состоящих из цемента, мелкозернистого песка и компонентов до 0,2 мм, которые могут попадать в шлам
- Низкие затраты на запасные части
- Малошумность при эксплуатации
- Экономия воды благодаря замкнутому водяному контуру в режиме промывки
- Перепускное устройство и автоматическое отключение загрузки барабана



Процесс промывки в барабане осуществляется по принципу противотока. При этом твердые вещества от 0,2 мм до 63 мм транспортируются посредством сквозных спиралей против течения воды. Компоненты с величиной зерен от 0,2 до 63 мм посредством черпака подаются на виброжелоб, в то время как мелкозернистые вещества до 0,2 мм во взвешенном состоянии транспортируются водой через перелив барабана. Промывочная вода для промывочного барабана может подаваться через электромагнитный клапан из сети или посредством погружного насоса из накопительного резервуара. Предупреждение о переполнении промывочного барабана осуществляется путем измерения потребления тока приводными двигателями и автоматического управления включением/выключением вибраторов загрузочной воронки.

Это предохранительное устройство возможно благодаря свободной транспортировке материала в системе промывочного барабана фирмы Stetter .

Прерывистый режим работы в период сильных холодов препятствует замерзанию воды в барабане. При продолжительном перерыве в работе в зимний период Вы можете спустить воду через пробку.

## RA 12/20

Многосторонний и производительный.

Для объемов остатков бетона до 20 м<sup>3</sup>/ч самым оптимальным, экологичным и экономичным решением является RA 20



RA 20 с прямоугольной загрузочной воронкой шириной 3,2 м, два водяных журавля и опциональное загрузочное устройство



Вид сверху RA 12: дополнительно к резервуару с мешалкой в качестве опции установлены отстойники и резервуары для поверхностных вод.

Можно интегрировать и использовать резервуары, имеющиеся у клиента.

## RA 6

Многосторонний и производительный.

Для небольших объемов остатков бетона используется RA6. В стационарном конструктивном исполнении мы монтируем ее аналогично RA 12/20.

В мобильной комплектации промывочные барабаны и полукруглая загрузочная воронка смонтированы на общую транспортную раму. Таким образом требуется только уплотненный грунт. Монтаж и транспортировка существенно упрощаются. Шламовая вода временно хранится в контейнере с мешалкой

Оба варианта отличаются:

- Компактной конструкцией
- Полукруглой загрузочной воронкой, ширина 1,9 м
- Высотой разгрузки до 2 м благодаря опциональному удлинению



ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



В качестве альтернативы для RA 12/20 может поставляться полукруглая загрузочная воронка шириной 2,5 м.



Напольное исполнение с двойным контейнером для промежуточного накопления шламовой воды, рекомендуется при каменистых грунтах или при применении в качестве мобильной установки.



Конструктивное исполнение с ленточным конвейером для транспортировки твердых веществ.



Заглубленное конструктивное исполнение с загрузкой на уровне земли.



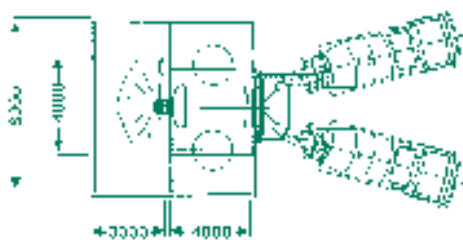
Приводимое в действие с помощью гидравлики загрузочное устройство для забора остатков из бетононасосов, объем 1100 литров.



### РА 12/20, СТАНДАРТНАЯ



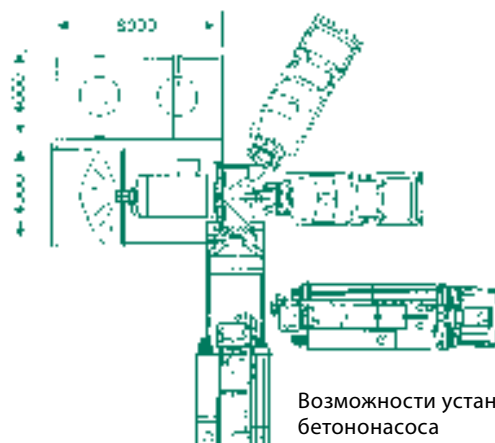
РА 12/20, установлена посередине над резервуаром с мешалкой и резервуаром для поверхностных вод



### РА 12/20, С ЗАГРУЗОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ

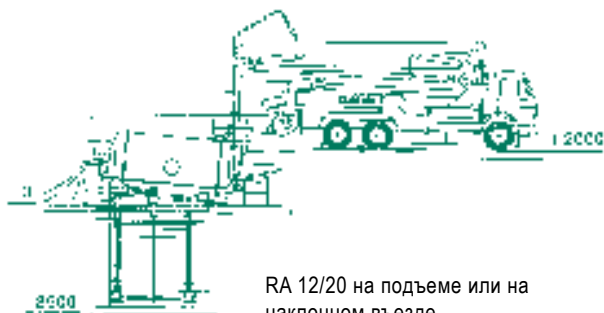


РА 12/20 с гидравлическим загрузочным устройством

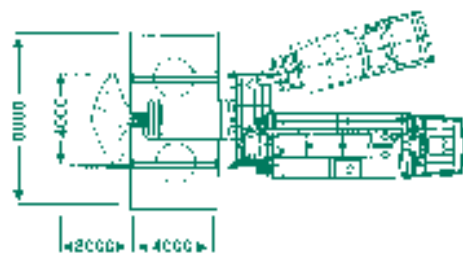


Возможности установки бетононасоса

### РА 12/20, ЗАГЛУБЛЕННАЯ



РА 12/20 на подъеме или на наклонном въезде



### РА 12/20 С ОБЕЗВОЖИВАЮЩИМ ГРОХОТОМ



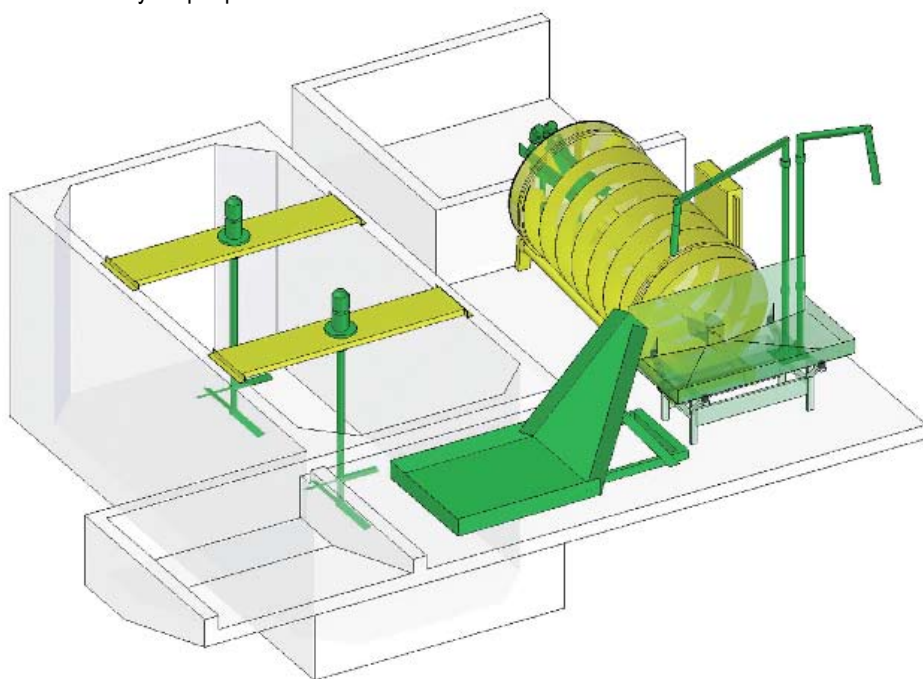
РА 12/20 установлен над железобетонным круглым резервуаром



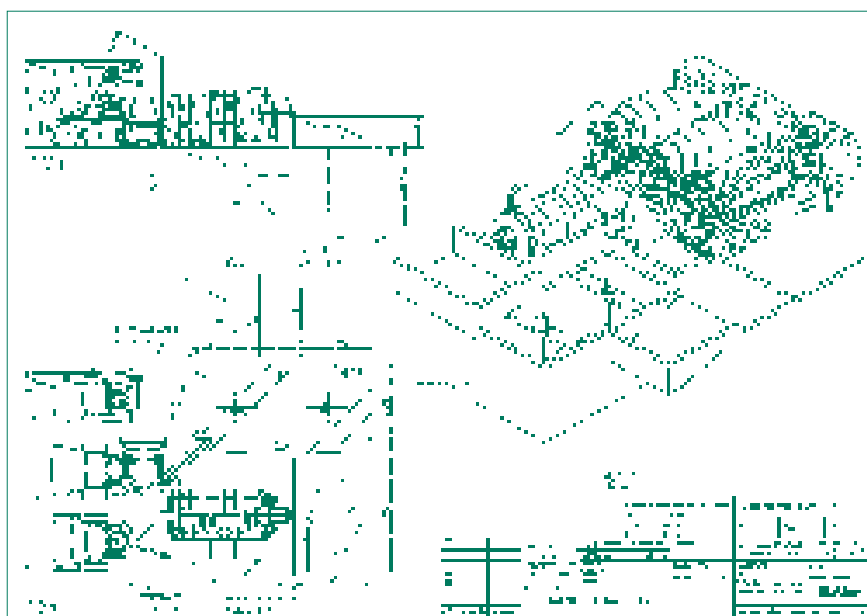
## КРАТКИЙ ОБЗОР.

Проектирование и технические данные.

Фирмы Stetter проектирует установки для рециклизации бетона в соответствии со специфическими местными условиями и Вашими желаниями. От фазы проектирования до изготовления и сдачи в эксплуатацию мы гарантируем Вам максимальную прозрачность



3-мерное представление в CAD RA 20 с резервуаром с мешалкой и отстойником



Проектный чертеж

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### ТИП УСТАНОВКИ:

		RA 6	RA 12	RA 20
Производительность промывки – обычный бетон	м³/ч	6	12	20
Производительность промывки – обычный строительный раствор	м³/ч	–	5	8
Загружаемая порция твердого вещества при пустом барабане, величина зерен 63 мм	м³	0,5/1 мин	1/1 мин	2/2 мин
Непрерывная загрузка обычного бетона	м³/мин	0,1	0,2	0,33
Разделительный рез	мм	0,2	0,2	0,2
Объем промывочной воды (регулируемый)	м³/ч	6–10	7–12	8–15
Подвод промывочной воды для промывочного барабана	DN	50	50	50
Подвод промывочной воды для водяного журавля	DN	80	80	80
Трубопровод для слива шламовой воды	DN	200	250	250
Объем воды в барабане	м³	0,9	2	4
Время последствия промывочного барабана (регулируемое)	мин	15	20	20
Устанавливаемые транспортные средства, макс.	–	1	2–3	3

### РАЗМЕРЫ ЗАГРУЗОЧНОЙ ВОРОНКИ:

Круглая	м	1,8 x 1,4	2,5 x 1,3	2,5 x 1,3
Прямоугольная	м	–	3,2 x 1,4	3,2 x 1,4
Высота загрузочной воронки	м	1,4	1,53	1,53
Общие размеры основной установки	м	5 x 3,1 x 2,4	5,7 x 3,2 x 2,7	7,3 x 3,2 x 2,8
Мощность привода промывочного барабана	кВт	1 x 3	2 x 2,2	2 x 3
Общая потребляемая мощность основной установки, около	кВА	10,5	14,5	17
Вес при транспортировке барабан + загрузочная воронка, около	т	2,3	3,8	5
Гидравлическое загрузочное устройство можно приобрести в качестве опции	–	Да	Да	Да

### РЕЗЕРВУАР С МЕШАЛКОЙ:

Мощность привода мешалки	кВт	4–5,5
Размеры резервуара с мешалкой	м	в зависимости от эксплуатационных требований
Интервал перемешивания, около	мин	время работы 3 мин, пауза 15 мин, регулируемый
Насос для шламовой воды	кВт	3,7–9
Производительность при 2 барах или, соответственно, 1,5 при барах	м³/ч	35–60